




Параметры	Модель		
	VM855	VM1160	VMC1160
			
Торговая марка	MetalCraft	MetalCraft	MetalCraft
Система ЧПУ	FANUC 0i-TF Plus / Siemens828D	FANUC 0i-TF Plus	FANUC 0i-TF Plus
Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 550 / 550	1100 / 600 / 600	1100 / 600 / 600
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	2.9 / 2.9 / 3.6
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	48 / 48 / 48	36 / 36 / 30	36 / 36 / 24
Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	120 - 670	120 - 720	120 - 720
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004	±0.004	±0.004
Размер стола, мм	1000 x 550	1200 x 600	1200 x 600
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90	18 / 5 / 125	18 / 5 / 100
Максимальный вес заготовки, кг	800	800	800
Тип привода шпинделя	Прямой	Прямой	Прямой
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000	12000	12000
Количество инструментов	24	24	24
Максимальный диаметр инструмента, мм*	Ø78 / Ø120	Ø76 / Ø150	Ø76 / Ø150
Максимальная длина инструмента, мм	300	300	300
Время смены инструмента, сек	2	2	2
Максимальный вес инструмента, кг	8	8	8
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3900 x 2270 x 2550	4270 x 2180 x 2500	3205 x 2605 x 2800
Вес станка, кг	5250	6500	6500

\* С занятой / свободной соседней ячейкой

Параметры	Модель					
	VM855-1	VM855-2	VM855-3	VM1160-1	VM1160-2 (4-хосевой)	VMC1160
Система управления	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)	Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Сервопривод X / Y / Z	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)	Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Двигатель шпинделя	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)	Siemens (Германия)	FANUC (Япония)	FANUC (Япония)	Siemens (Германия)
Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)
Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
Система автоматической смены инструмента	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань	Тайвань
Масляное охлаждение шпинделя	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Пневматическая система	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)
Трансформатор	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider (Франция)
Кондиционер электрощафа	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Светодиодное рабочее освещение	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Трехцветный индикатор состояния	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Пистолет для подачи СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Пневматический пистолет	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Автоматический конвейер для стружки	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ящик с установочным инструментом	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Система измерения детали Renishaw OMP	-	-	✓	-	✓	✓
Гидравлический поворотный стол TJR255 (4 ось)	-	-	-	-	✓	-
<b>Цена, USD с НДС*</b>	<b>78 879,00</b>	<b>80 325,00</b>	<b>93 792,00</b>	<b>87 787,00</b>	<b>115 900,00</b>	<b>98 052,00</b>

\* В указанную стоимость дополнительно включены: доставка оборудования, пуско-наладочные работы, 1 год гарантии.