



ГИБКИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МОДУЛИ

КАТАЛОГ 2025





CNC66 ВАШ НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

НАШ РЕЗУЛЬТАТ — ВАШИ НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

CNC66 – ПАРТНЁР, КОТОРОМУ ДОВЕРЯЮТ ЛИДЕРЫ ОТРАСЛИ

6 лет
на рынке

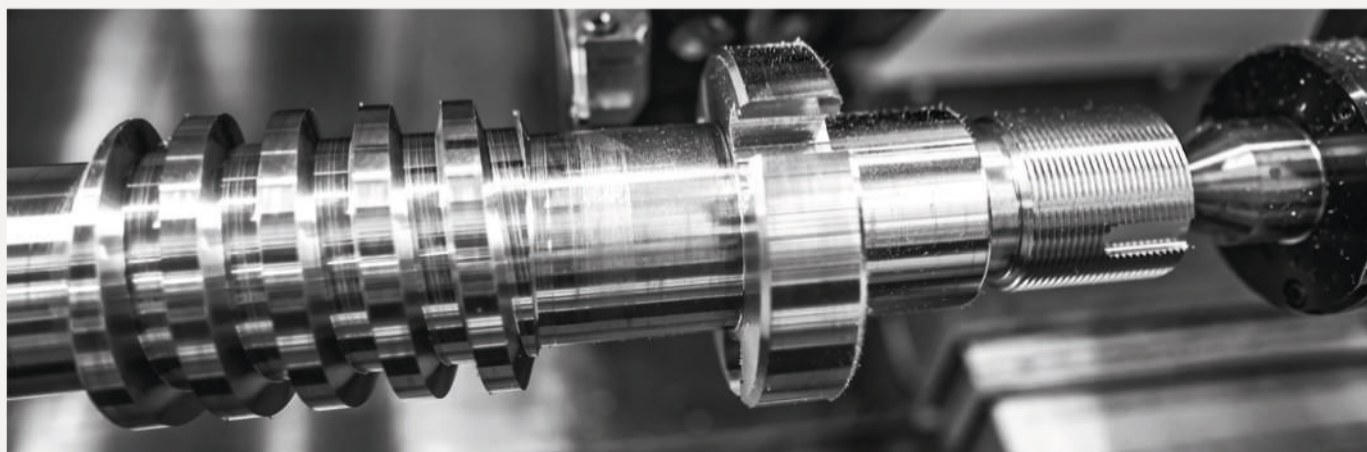
компания была основана
в 2019 году

12 млн.
изделий

изготовлено за время
нашей работы

1000+
заказов

выполнено за время
нашей работы



**РАБОТАЕМ С КРУПНЕЙШИМИ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ
НЕФТЕГАЗОВОЙ, ПИЩЕВОЙ,
АТОМНОЙ, ТРАНСПОРТНОЙ
И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ОТРАСЛЕЙ**



Сотрудничаем
с Торгово-промышленной палатой,
входим в крупнейшее бизнес-сообщество

01. СЕРИЯ СО

СТАНОЧНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ ФИКСАЦИИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ, УСТРАНЕНИЯ ЕЁ СМЕЩЕНИЯ И ВИБРАЦИИ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ БРАКА И ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ.

НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ:

Обеспечивают устойчивое положение заготовки на рабочем столе станка, исключая её смещение при воздействии режущего инструмента.

МИНИМИЗАЦИЯ БРАКА:

Правильное базирование и крепление детали минимизируют вероятность появления дефектов в ходе обработки.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ВИБРАЦИИ:

Снижают вибрацию обрабатываемой детали, что важно для получения гладкой поверхности и точных размеров.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ:

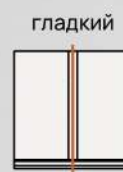
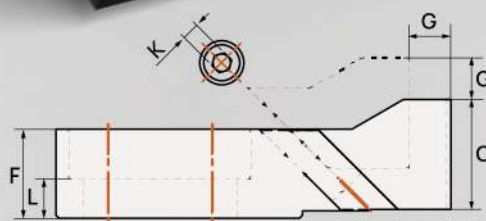
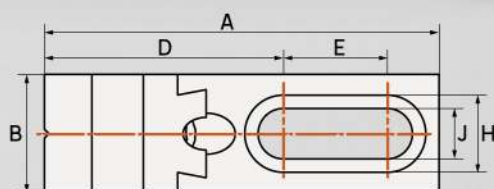
Позволяют быстро и надежно закрепить даже заготовки сложной формы, которые невозможно закрепить стандартными тисками.

БОКОВОЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВЫСОКОПРОФИЛЬНЫЙ ПРИЖИМ

CO1.1

Предназначен для фиксации заготовок и изделий различных форм на рабочем столе фрезерных станков.

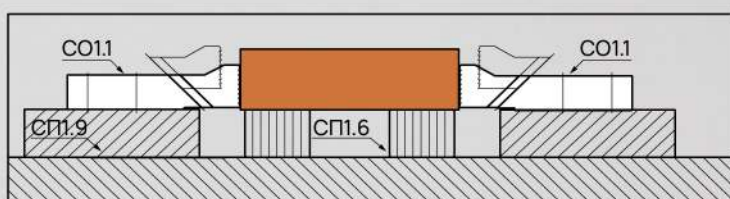
Изготавливается с зубчатой поверхностью для жёсткой фиксации заготовок и шлифованной поверхностью для финишных изделий.



- Применяемый материал: **40X**
- Твердость: **35 HRC**
- Усилие зажима до **50 кН**
- Защита от коррозии:
химическое оксидирование

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ТИП
CO1.1-12.104.35П	104.5	35	27.5	62	30	22	12	20	13.5	6	9	гладкий
CO1.1-12.104.35Р	104.5	35	27.5	62	30	22	12	20	13.5	6	9	зубчатый
CO1.1-16.135.40П	133	40	37.5	81	35	30	14	26	17	8	13	гладкий
CO1.1-16.135.40Р	133	40	37.5	81	35	30	14	26	17	8	13	зубчатый
CO1.1-20.175.50П	175	50	47.5	105	40	45	16	34	21	10	16	гладкий
CO1.1-20.175.50Р	175	50	47.5	105	40	45	16	34	21	10	16	зубчатый

Размеры указаны в мм



Идеально подходит для фиксации сложных и негабаритных форм.

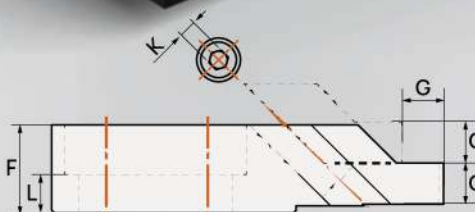
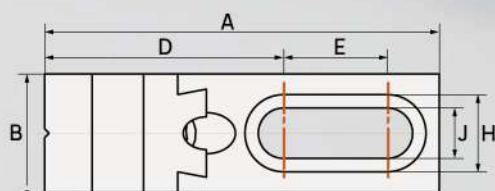
БОКОВОЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ ПРИЖИМ

CO1.2

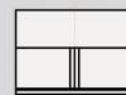
Предназначен для фиксации заготовок и изделий различных форм на рабочем столе фрезерных станков.

Данный вид прижима позволяет произвести полную обработку плоскости низкопрофильных деталей.

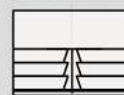
Зубчатая поверхность для жесткой фиксации заготовок, шлифованная поверхность для финишных изделий.



гладкий



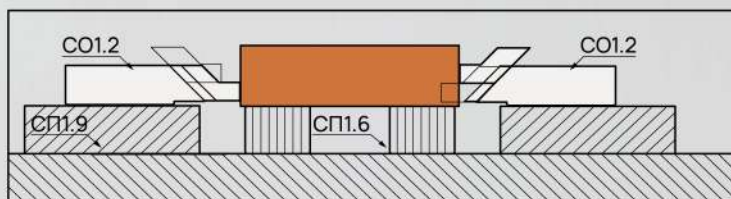
зубчатый



- Применяемый материал: **40X**
- Твердость: **35 HRc**
- Усилие зажима до **50 кН**
- Защита от коррозии:
химическое оксидирование

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ТИП
CO1.2-12.104.35П	104.5	35	10.5	62	30	22	12	20	13.5	6	9	гладкий
CO1.2-12.104.35P	104.5	35	10.5	62	30	22	12	20	13.5	6	9	зубчатый
CO1.2-16.135.40П	133	40	14	81	35	30	14	26	17	8	13	гладкий
CO1.2-16.135.40P	133	40	14	81	35	30	14	26	17	8	13	зубчатый
CO1.2-20.175.50П	175	50	18	105	40	45	16	34	21	10	16	гладкий
CO1.2-20.175.50P	175	50	18	105	40	45	16	34	21	10	16	зубчатый

Размеры указаны в мм



Идеально подходит для фиксации сложных и негабаритных форм.

U-ОБРАЗНЫЙ ПРИЖИМ

CO1.3

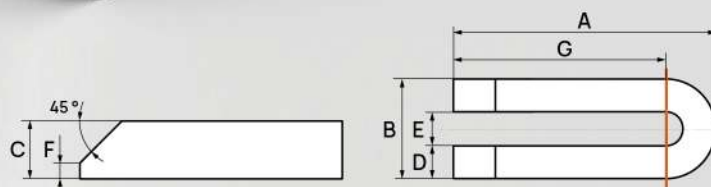
U-образный прижим — это прочное и универсальное зажимное приспособление, предназначенное для эффективного и надёжного закрепления заготовок на столе фрезерного станка.

Открытый конец прижима обеспечивает быструю и простую установку, упрощая процесс настройки. Доступен в различных размерах для обработки заготовок разных размеров и является незаменимым компонентом для прецизионной обработки.

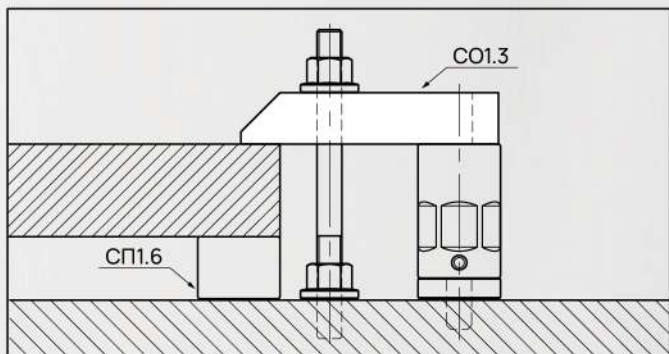


МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G
CO1.3-12.100	100	38	22	12.5	13	6	81
CO1.3-12.125	125	38	25	12.5	13	6	106
CO1.3-12.150	150	50	32	16.5	17	8	125
CO1.3-12.200	200	50	32	16.5	17	8	175
CO1.3-12.300	300	50	32	16.5	17	8	275
CO1.3-20.200	200	60	35	19.5	21	10	170
CO1.3-20.300	300	60	35	19.5	21	10	270
CO1.3-24.250	250	76	48	25	26	18	212

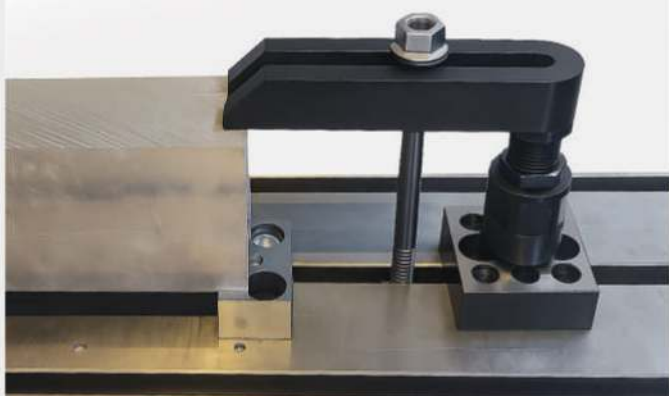
Размеры указаны в мм



- Материал: сталь 40X
- Твердость: 32-38 HRC
- Покрытие: химическое оксидирование



Может изготавливаться индивидуально под проект или задачу клиента.



ПРИЖИМ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

CO1.4

Универсальное зажимное приспособление, предназначенное для повышения эффективности фиксации деталей при механической обработке.

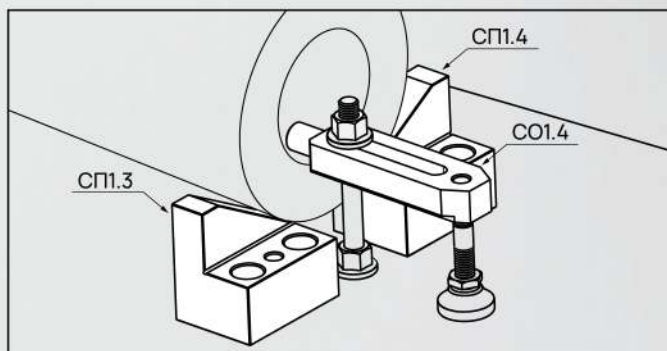
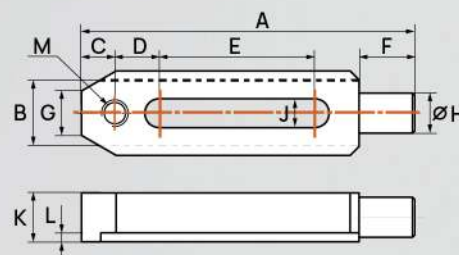
Ключевой особенностью является его цилиндрический наконечник, который оптимизирует площадь контакта, что делает его особенно эффективным для зажима в горизонтальных отверстиях и круглых профилях.

- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **32-38 HRC**
- Покрытие: **химическое оксидирование**



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
CO1.4-12.150	150	38	15	20	70	25	30	18	13	22	4	M12
CO1.4-16.150	150	48	20	25	40	35	40	24	17	32	5	M16
CO1.4-16.200	200	48	20	25	90	35	40	24	17	32	5	M16
CO1.4-20.200	200	60	30	35	60	40	50	28	21	35	6	M20
CO1.4-20.250	250	60	30	35	110	40	50	28	21	35	6	M20

Размеры указаны в мм



Может изготавливаться индивидуально под проект или задачу клиента.



Прижим обеспечивает надёжную фиксацию и снижает риск повреждения заготовки.

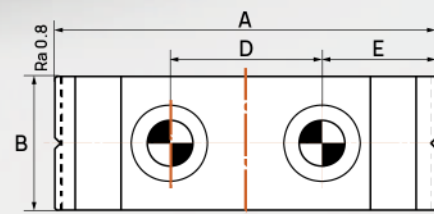
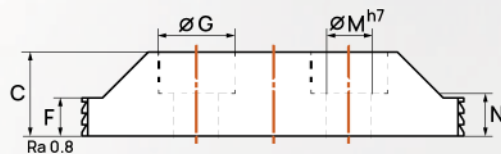
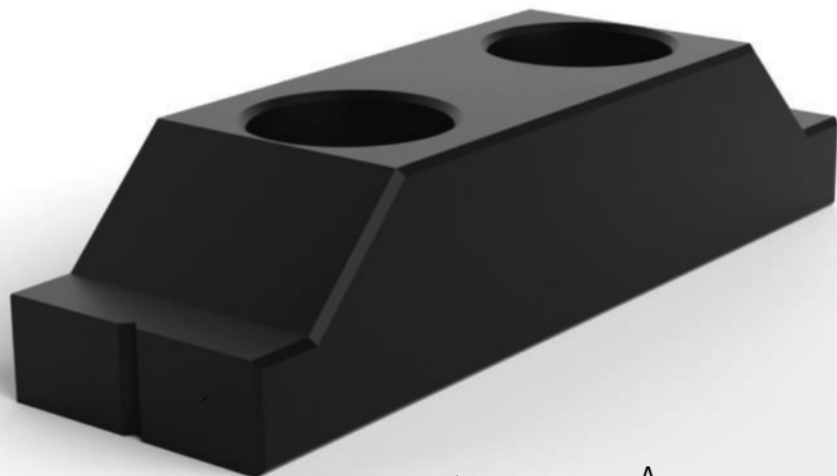


НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ПОЗИЦИОННЫЙ БЛОК

CO1.5

Предназначен для повышения эффективности фиксации деталей при механической обработке.

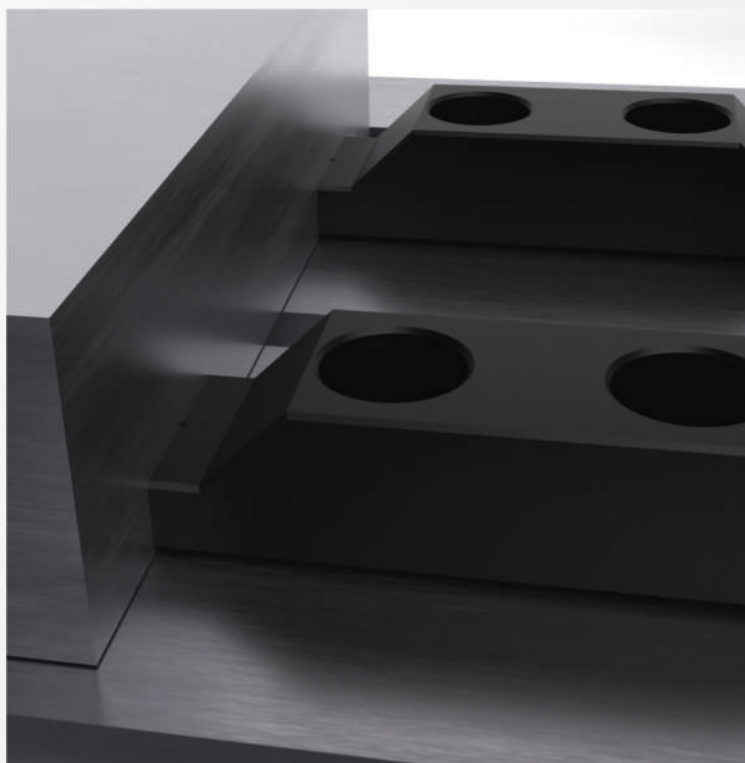
Конструктивно изготавливается с плоской поверхностью для чистовых поверхностей детали и с зубчатой поверхностью для максимально жёсткого крепления заготовок.



- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 32-38 HRC
- Покрытие: химическое оксидирование

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	J	ТИП
CO1.5-12100П	100	35	22	40	30	10	20	12	11	гладкий
CO1.5-16130П	130	40	30	50	40	14	26	16	14	гладкий
CO1.5-12100P	100	35	22	40	30	10	20	12	11	зубчатый
CO1.5-16130P	130	40	30	50	40	14	26	16	14	зубчатый

Размеры указаны в мм



Применяется совместно с низкопрофильным боковым прижимом.

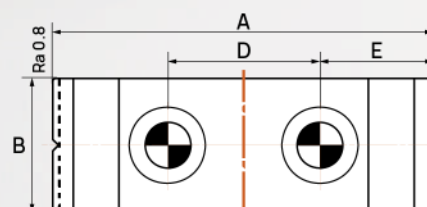
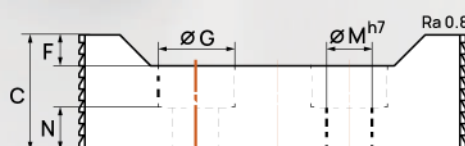
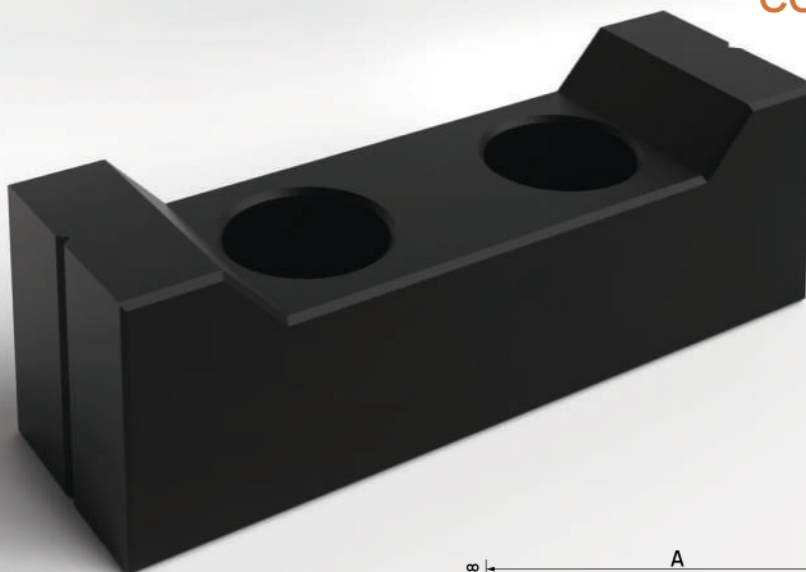


УСТАНОВОЧНЫЙ ПОЗИЦИОННЫЙ БЛОК

CO1.6

Предназначен для повышения эффективности фиксации деталей при механической обработке.

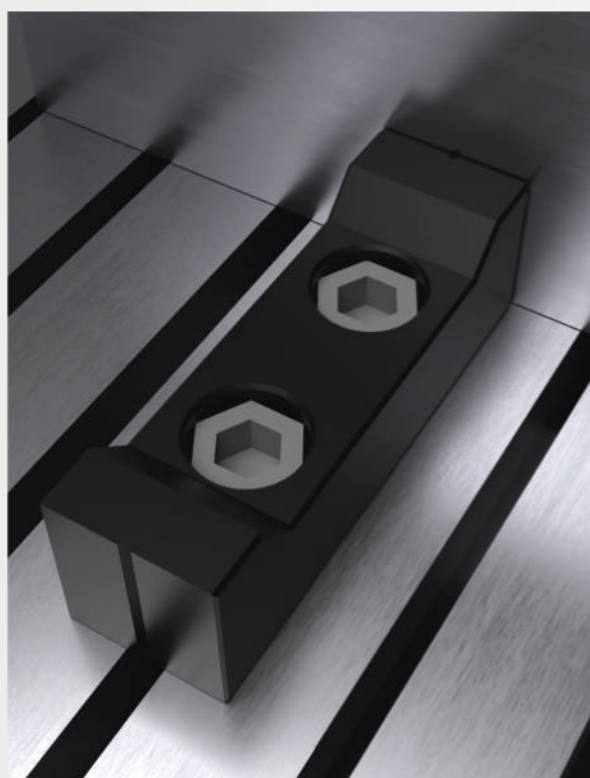
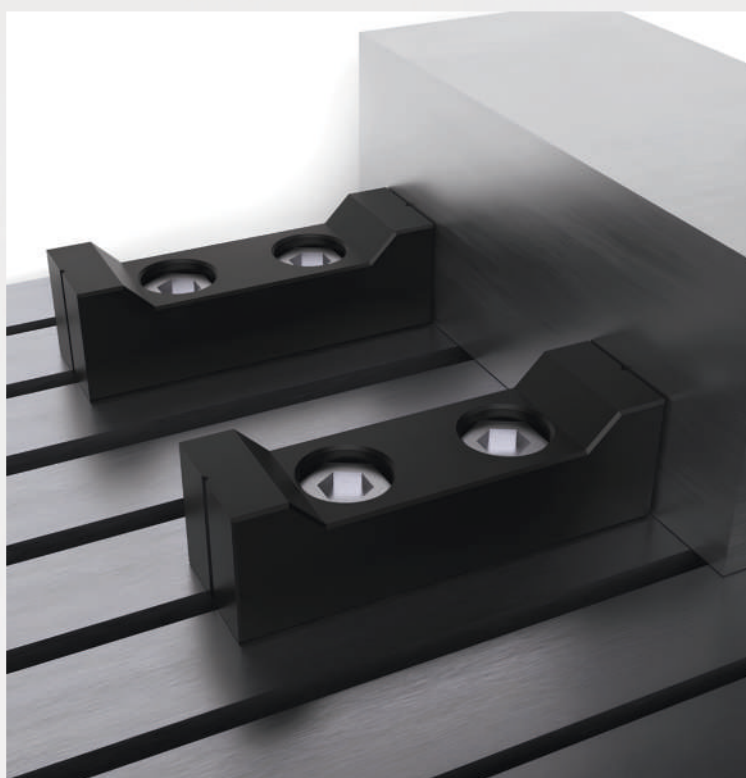
Применяется совместно с высокопрофильным боковым прижимом. Конструктивно изготавливается с плоской поверхностью для чистовых поверхностей детали и с рифлёной поверхностью для максимально жёсткого крепления заготовок.



- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **32-38 HRC**
- Покрытие: **химическое оксидирование**

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	J	ТИП
CO1.6-12100П	100	35	30	40	30	8	20	12	11	плоский
CO1.6-16130П	130	40	40	50	40	10	26	16	14	плоский
CO1.6-12100Р	100	35	30	40	30	8	20	12	11	рифлёный
CO1.6-16130Р	130	40	40	50	40	10	26	16	14	рифлёный

Размеры указаны в мм



ПОЗИЦИОННЫЙ РЕГУЛИРУЕМЫЙ УПОР

CO1.7

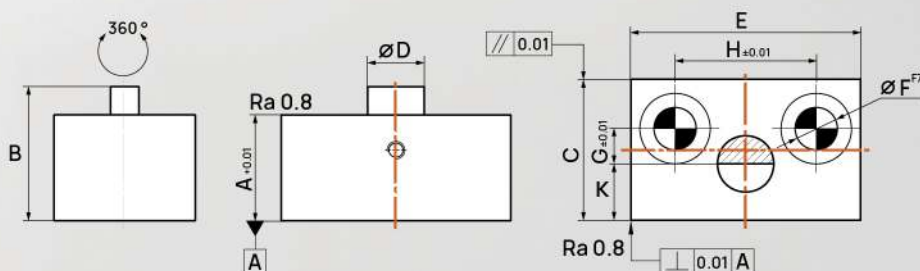
Позиционный регулируемый упор предназначен для позиционирования деталей и заготовок на столе фрезерного станка.

Реализует повторяемость установки любых форм заготовок и деталей с помощью регулируемого штифта.



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	K
CO1.7-1240	30	38	40	16	65	12	10	40	16
CO1.7-1250	30	38	40	16	75	12	10	50	15
CO1.7-1650	30	38	45	16	80	16	10	50	18

Размеры указаны в мм



- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 32-38 HRC



02. СЕРИЯ СП

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ (ОПОРНЫЕ ЧАСТИ). ОПОРНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ, ОРИЕНТАЦИИ И ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК НА ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКАХ, ОБЕСПЕЧИВАЯ ТОЧНОСТЬ И СТАБИЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ, СОКРАЩАЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ПОВЫШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

ТОЧНАЯ УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ:

Обеспечивают правильное положение заготовки относительно режущего инструмента, что крайне важно для получения деталей с высокой точностью.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ:

Сокращают время на подготовку к обработке, так как позволяют быстро и точно устанавливать заготовки, что особенно актуально в серийном производстве.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЖЕСТКОСТИ:

Создают надежную опору, которая выдерживает нагрузки во время фрезерования, предотвращая биения и деформации заготовки.

СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ:

За счет сокращения вспомогательного времени и снижения брака, что положительно сказывается на общей стоимости изделий.

СНИЖЕНИЕ РИСКА ТРАВМАТИЗМА:

Минимизируют возможность повреждения инструмента или заготовки, а также травмы рабочего из-за высоких скоростей вращения и вибраций.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ V-БЛОК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

СП1.5

Многофункциональный V-блок используется для точного позиционирования круглых изделий в форме диска, кольца в вертикальном сечении на рабочем столе фрезерного станка, адаптерах или монтажных плитах.

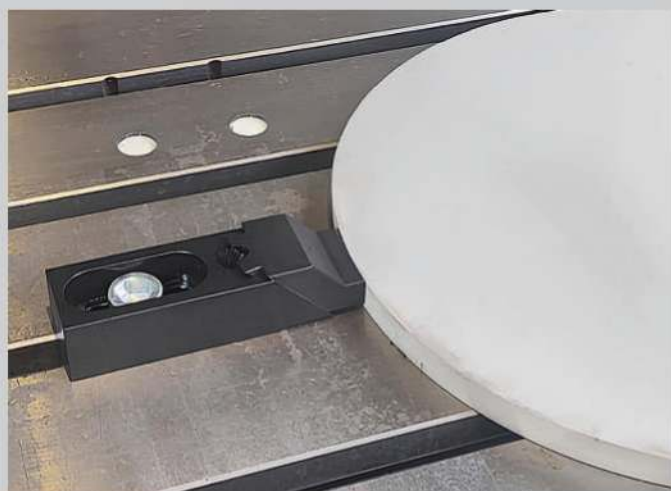
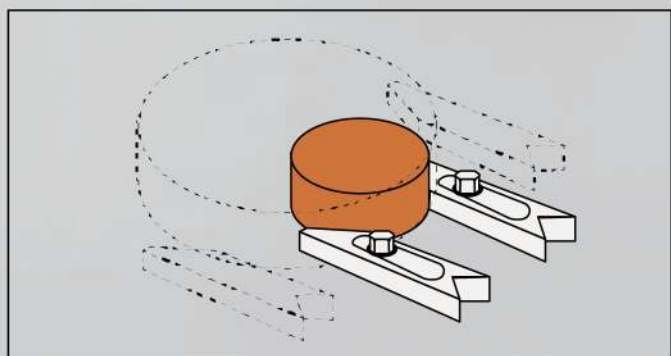
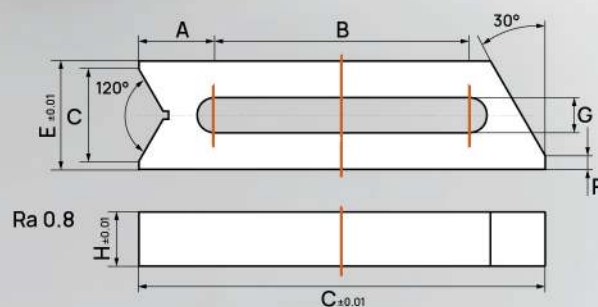
Особенность конструкции позволяет монтировать и устанавливать изделия за минимальное время, сокращая потери производства.



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	КГ
СП1.5-150-12	28	94	150	34	40	5	13	20	0.65
СП1.5-175-16	30	115	175	40	50	5	17	20	0.9

Размеры указаны в мм

- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 40–45 HRC



Используется в паре либо по отдельности, а также в комплекте с боковыми прижимами.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ V-БЛОК ПРАВЫЙ

СП1.3

Многофункциональный V блок используется для точного позиционирования круглых изделий в форме круга в продольном сечении на рабочем столе фрезерного станка или адаптерах.

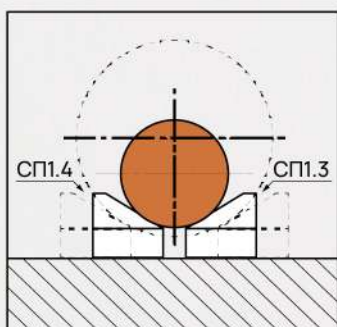
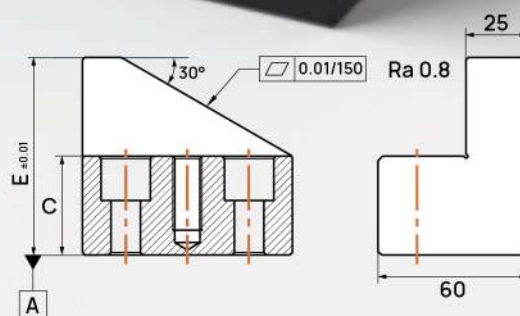
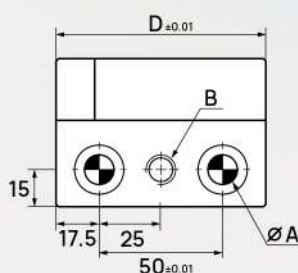
Универсальность и простота конструкции позволяют выставить изделие диаметром до 600 мм за минимальное время.

МОДЕЛЬ	A	B	C	MAX	MIN	КГ
СП1.3-600-12	12	M12	20	600	50	1,7
СП1.3-600-16	16	M16	16	600	50	1,7

Размеры указаны в мм



- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 40–45 HRC
- Защита от коррозии: химическое оксидирование



Используется в паре либо по отдельности, а также в комплекте с боковыми прижимами.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ V-БЛОК ЛЕВЫЙ

СП1.4

Многофункциональный V блок используется для точного позиционирования круглых изделий в форме круга в продольном сечении на рабочем столе фрезерного станка или адаптерах.

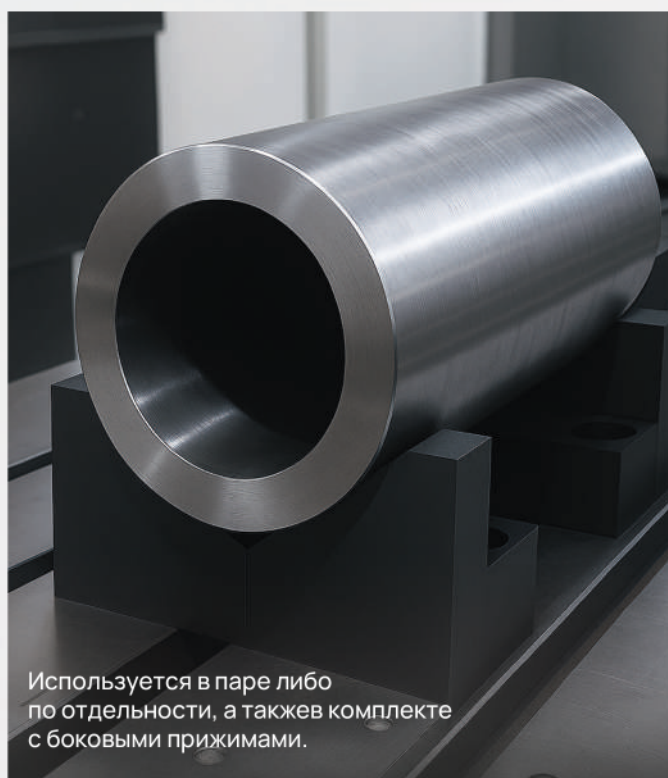
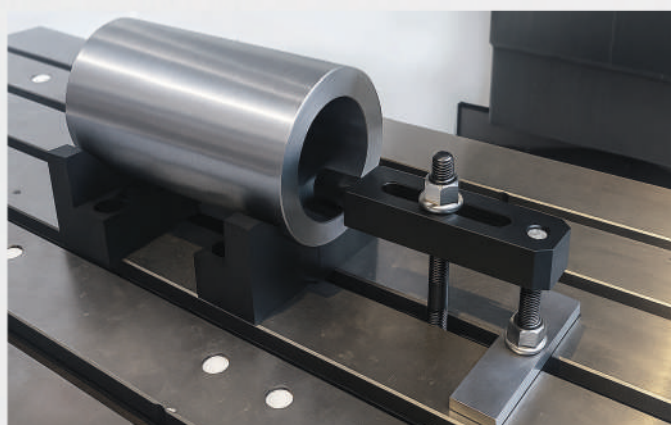
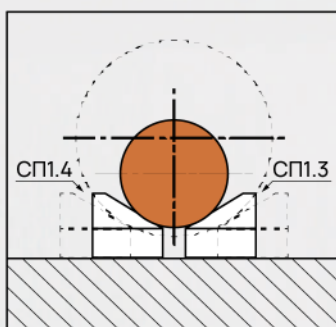
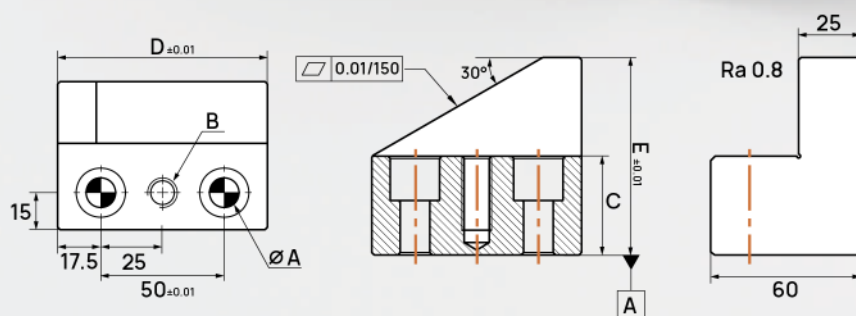
Универсальность и простота конструкции позволяют выставить изделие диаметром до 600 мм за минимальное время.



МОДЕЛЬ	A	B	C	MAX	MIN	КГ
СП1.4-600-12	12	M12	20	600	50	1,7
СП1.4-600-16	16	M16	16	600	50	1,7

Размеры указаны в мм

- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 40–45 HRC
- Защита от коррозии: химическое оксидирование



Используется в паре либо по отдельности, а также в комплекте с боковыми прижимами.

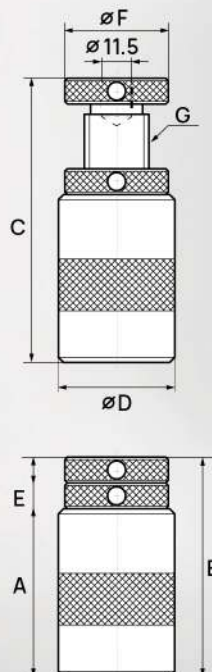
ДОМКРАТ С МАГНИТНЫМ ОСНОВАНИЕМ

СП1.1

Домкрат с магнитным основанием используется для точной установки и выравнивания заготовок, а также для поддержки прижимов в процессе обработки.

Он позволяет компенсировать неровности поверхности детали, предотвратить перекосы и обеспечить равномерное давление при зажиме, что критически важно для точности фрезерования.

- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 30–35 HRC
- Защита от коррозии: химическое оксидирование

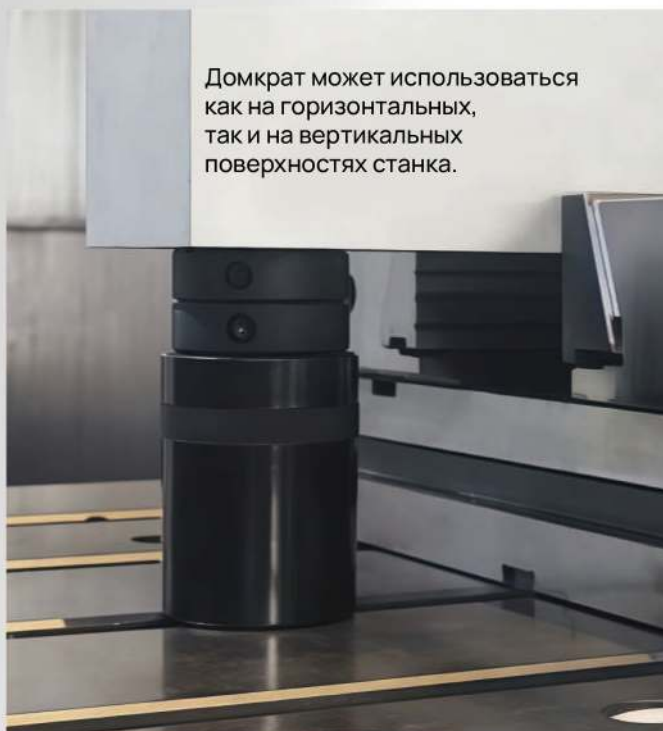


МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	KN
СП1.1-Н050	24	40	50	45	8	35	TR18*2	80
СП1.1-Н065	34	50	65	45	8	35	TR18*2	80
СП1.1-Н085	49	65	85	45	8	35	TR20*3	80
СП1.1-Н110	63	85	110	45	12	40	TR25*4	150
СП1.1-Н165	85	110	165	50	12	45	TR25*4	150
СП1.1-Н265	135	165	265	60	15	50	TR32*5	200
СП1.1-Н300	170	265	300	60	15	50	TR32*5	200

Размеры указаны в мм



Домкрат может использоваться как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях станка.



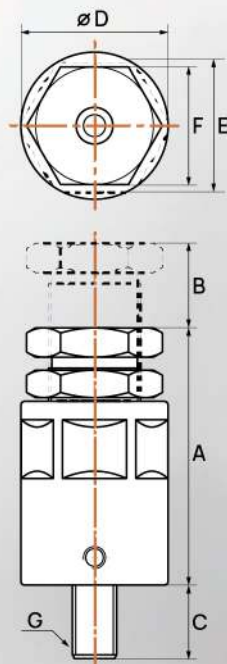
ДОМКРАТ МНОГОЦЕЛЕВАЯ ОПОРА

СП1.2

Домкрат устанавливается через винт в паз фрезерного стола либо на плиту-адаптер, а также может использоваться как опора прижима.

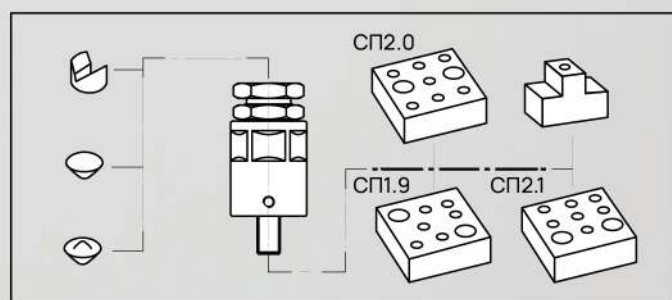
За счёт жёсткой резьбовой фиксации они позволяют достичь максимальной надёжности, что предотвращает случайное смещение заготовки или инструмента, повышая безопасность работы.

- Применяемый материал: **40X**
- Термообработка: **30–35 HRC**
- Защита от коррозии: **химическое оксидирование**



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G
СП1.2-Н050	65	20	20	40	36	32	M12
СП1.2-Н065	65	20	20	50	46	36	M16
СП1.2-Н085	85	30	25	50	46	36	M16
СП1.2-Н110	110	30	25	50	46	36	M16

Размеры указаны в мм



Домкраты могут использоваться как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях станка.

ПОЗИЦИОННАЯ ПЛИТА-АДАПТЕР

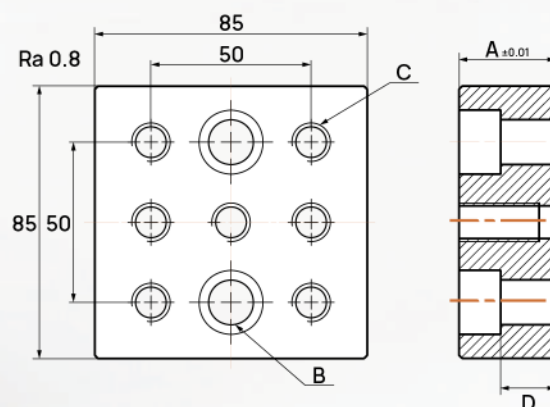
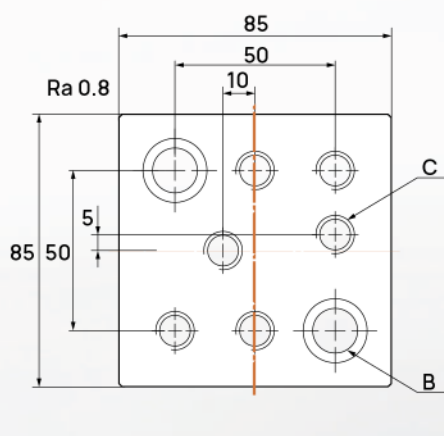
Позиционная плита-адаптер предназначена для монтажа прижимов и упоров, а также для позиционирования деталей.

СП1.9

МОДЕЛЬ	A	B	C	D
СП1.9-1230	30	M12	M12	17
СП1.9-1240	40	M12	M12	27
СП1.9-1250	50	M12	M12	37
СП1.9-1630	30	M16	M16	12
СП1.9-1640	40	M16	M16	22
СП1.9-1650	50	M16	M16	32

Размеры указаны в мм

- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **40 HRC**
- Покрытие: **химическое оксидирование**



СП2.0

МОДЕЛЬ	A	B	C	D
СП1.9-1230	30	M12	M12	17
СП1.9-1240	40	M12	M12	27
СП1.9-1250	50	M12	M12	37
СП1.9-1630	30	M16	M16	12
СП1.9-1640	40	M16	M16	22
СП1.9-1650	50	M16	M16	32

Размеры указаны в мм

- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **40 HRC**
- Покрытие: **химическое оксидирование**

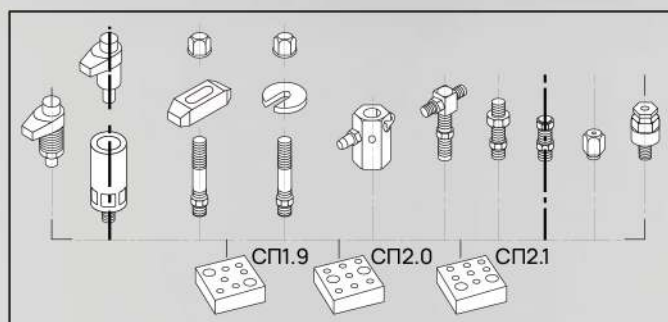
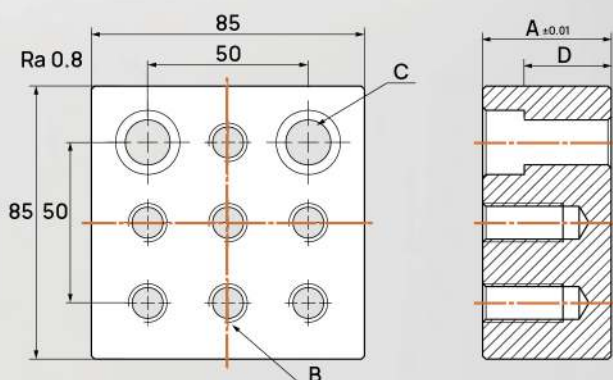
ПОЗИЦИОННАЯ ПЛИТА-АДАПТЕР

СП2.1

МОДЕЛЬ	A	B	C	D
СП2.1-1230	30	M12	M12	17
СП2.1-1240	40	M12	M12	27
СП2.1-1250	50	M12	M12	37
СП2.1-1630	30	M16	M16	12
СП2.1-1640	40	M16	M16	22
СП2.1-1650	50	M16	M16	32

Размеры указаны в мм

- Материал: сталь 40X
- Термообработка: 40 HRC
- Покрытие: химическое оксидирование



УСТАНОВОЧНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ОПОРА

СП1.6

Цилиндрическая опора предназначена для позиционирования деталей и заготовок на столе фрезерного станка.

Применяется для установки и выравнивания любых форм заготовок и деталей на столе фрезерного станка.

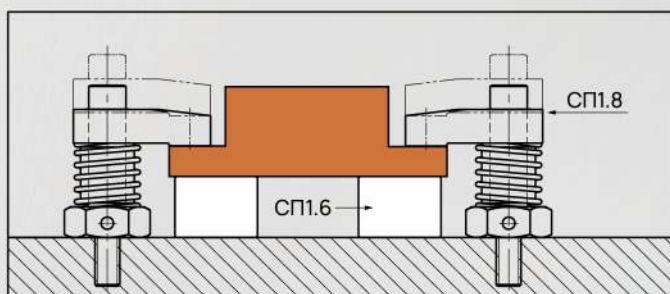
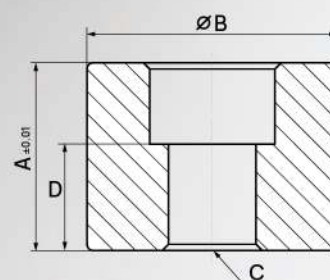
Изготовленная из высококачественной стали 40X, она проходит термическую обработку для достижения твердости HRC 40, что обеспечивает долговечность и износостойкость.



- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **40 HRC**
- Защита от коррозии: **химическое оксидирование**

МОДЕЛЬ	A	B	C	D
СП1.9-1230	30	40	M12	17
СП1.9-1240	40	40	M12	27
СП1.9-1250	50	40	M12	37
СП1.9-1630	30	50	M16	12
СП1.9-1640	40	50	M16	22
СП1.9-1650	50	50	M16	32

Размеры указаны в мм



УСТАНОВОЧНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ОПОРА

СП1.7

Боковая цилиндрическая опора предназначена для позиционирования деталей и заготовок на столе фрезерного станка.

Применяется для установки и выравнивания в поперечном и продольном сечениях заготовок и деталей на столе фрезерного станка.

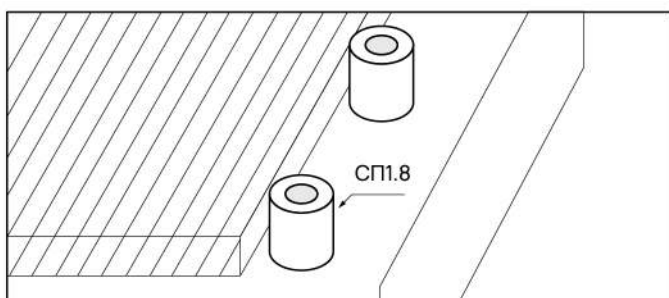
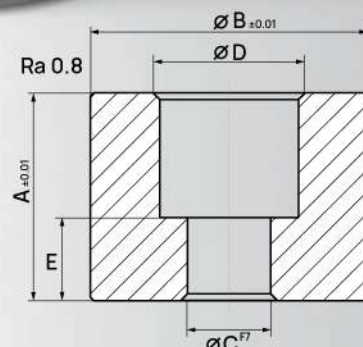
Точность диаметрального размера позволяет использовать опоры также в боковом сечении.



- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **40 HRC**

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G
СП1.7-1230	30	40	40	60	12	20	12
СП1.7-1240	40	40	40	60	12	20	12
СП1.7-1250	50	40	40	60	12	20	12
СП1.7-1630	30	50	50	75	16	26	15
СП1.7-1640	40	50	50	75	16	26	15
СП1.7-1650	50	60	50	75	16	26	15

Размеры указаны в мм



ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ОПОРА С УСТУПОМ

СП1.8

Цилиндрическая опора предназначена для позиционирования деталей и заготовок на столе фрезерного станка.

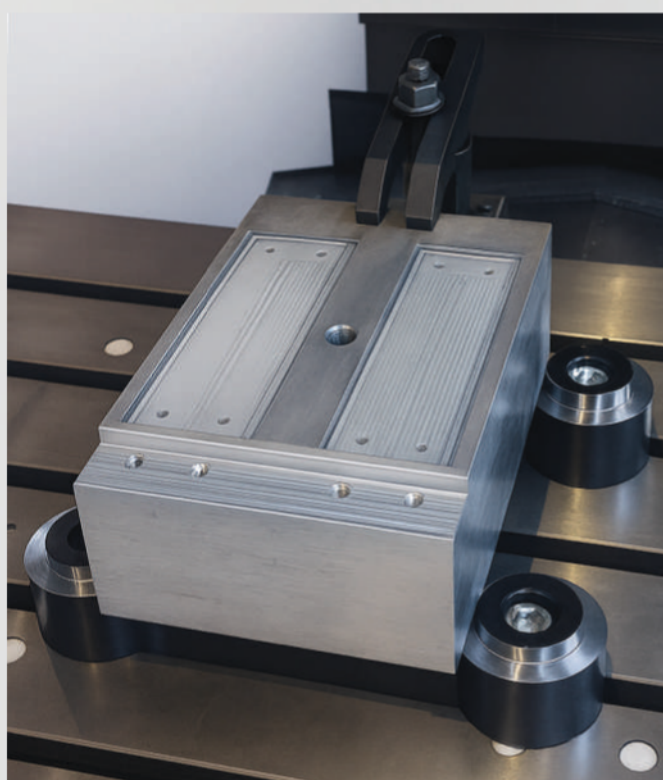
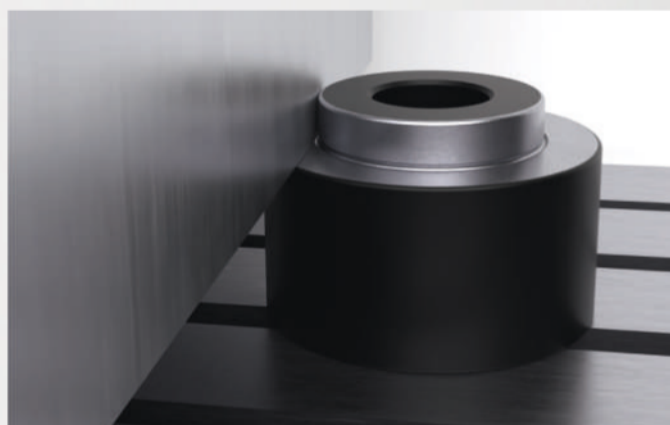
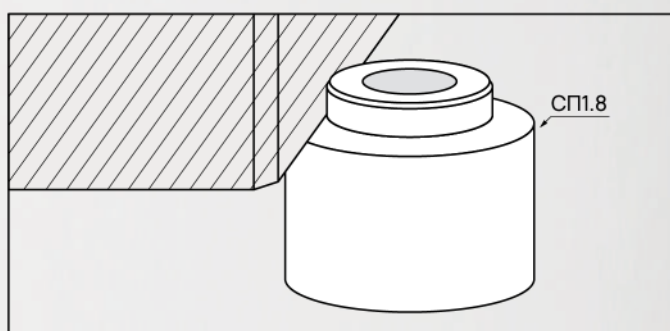
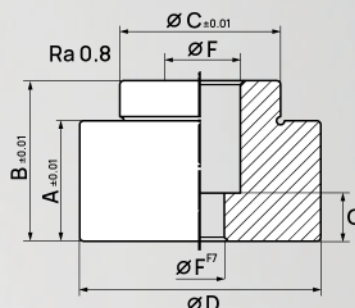
Применяется для установки и выравнивания любых форм заготовок и деталей на столе фрезерного станка.

- Материал: **сталь 40X**
- Термообработка: **40 HRC**
- Защита от коррозии: **химическое оксидирование**



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G
СП1.8-1230	30	40	40	60	12	20	12
СП1.8-1240	40	50	40	60	12	20	12
СП1.8-1250	50	60	40	60	12	20	12
СП1.8-1630	30	40	50	75	16	26	15
СП1.8-1640	40	50	50	75	16	26	15
СП1.8-1650	50	60	50	75	16	26	15

Размеры указаны в мм



ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОЙ ОСНАСТКИ

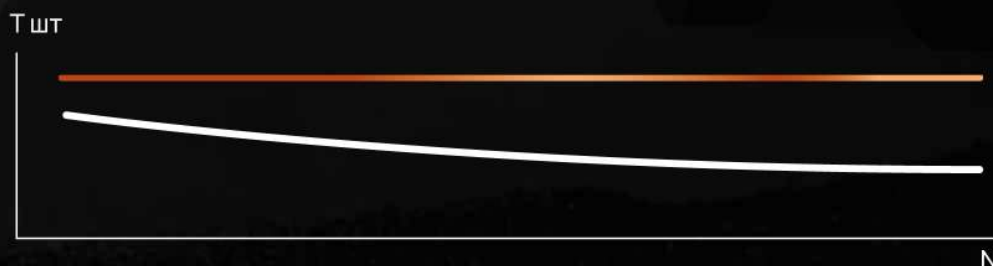
Опираясь на современный практический опыт использования позиционных и зажимных приспособлений **наша компания предлагает полный комплекс решений** Ваших технологических задач.

Специалисты компании произведут расчеты, проектирование и изготовление нестандартной оснастки, отвечающей необходимым требованиям проекта.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

Экономический эффект от использования переналаживаемых станочных приспособлений выражается в снижении издержек производства и росте производительности за счёт сокращения времени на переналадку оборудования, уменьшения трудозатрат, экономии на вспомогательных материалах и ускорения выпуска разнообразной продукции.

ЭТО ДОСТИГАЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ВОЗМОЖНОСТИ БЫСТРОГО ПЕРЕХОДА МЕЖДУ РАЗЛИЧНЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ И ПАРТИЯМИ ПРОДУКЦИИ, А ТАКЖЕ УНИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.





CNC66

металлообработка
инструмент и оснастка

☎ +7 9826 777 888

✉ zakazcnc66@gmail.com

📍 Комсомольская улица, 17А, Берёзовский
Свердловская область, Россия, 623704



🌐 cnc66.ru



BK: cncekb